

Axalta ChromaPremier® Pro 33430S

Primario de Relleno Productivo

33410S, 33430S y 33470S

Descripción general

El Primario de Relleno Productivo ChromaPremier® Pro 33430S es un producto 2K, de alto espesor, fácil de lijar, para reparaciones pequeñas y reparaciones en general. Fácil de aplicar, ya que el primario integra catalizadores y reductores productivos para proporcionar un excelente poder de relleno en un amplia gama de condiciones de aplicación. Provee excelente retención de imagen y brillo a largo plazo.



Relación de mezcla

Componentes del sistema

Primario de Relleno Productivo	334X0S
Catalizador Productivo para Primario	14301S
Catalizador Productivo Rápido	14304S
Reductor Productivo Rápido	14375S
Reductor Productivo Normal	14385S
Reductor Ultra Rapido.....	14315S

Relación de mezcla como relleno

334X0S	4 partes
14301S, 14304S	1 parte
14375S, 14385S, 14315S	1 parte

Relación de mezcla como sellador (Húmedo sobre húmedo)

33430S	4 partes
14301S, 14304S	1 partes
14375S, 14385S,14315S	2 partes

Tiempo de vida de la mezcla

1 hora a 21°C
30 minutos con Reductor 14315S

Aditivos

Acelerador.....	No recomendado
Eliminador de ojos de pescado.....	No recomendado
Retardador.....	No recomendado
Aditivo flexibilizante.....	Plas-Stick® 2350S

Primario de Relleno Productivo con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S

334X0S	4 partes
14301S, 14304S	1 parte
14375S, 14385S	1 parte
2350S	0.5 parte

Acabados

Base Color Cromax® Pro
Base Color ChromaPremier®
ChromaPremier® monocapa
Base Color ChromaBase®
ChromaOne® monocapa

Selladores

Selladores ChromaPremier® 42410S (VS1), 42440S (VS4) y 42470S (VS7)

Recomendaciones

Un tiempo de curado para el manejo más rápido se consigue utilizando el Catalizador Productivo para Primario 14301S

Aplicación



Aplicar 2 manos medianas como relleno
Aplicar 1 mano húmeda como sellador

Substratos Recomendados

Acero adecuadamente preparado, aluminio y lámina galvanizada
Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.
Directo sobre VariPrimer® 615SM. Fibra de vidrio.

Preparación de la superficie

Limpie muy bien el sustrato con detergente suave y agua. Para sustratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S.

Lije y desvanezca las orillas de acuerdo con las siguientes recomendaciones:

Acero:	Grano P180
Aluminio*:	Grano P320
Galvanizado:	Grano P320
E-coat:	Grano P320
Pintura curada:	Grano P320
Acabado OEM:	Grano P180 seguido de grano P240
Rellenador:	Grano P180
Fibra de vidrio:	Grano P180-P240



*El aluminio se debe de preparar previamente con VariPrimer® 615SM.

Reparaciones

Se requiere lijar el primario si se forzó el secado o si se dejó secar al aire por más de 6 horas.

Configuración de la pistola

• Convencional

Por sifón: 1.6 mm – 1.8 mm

Por gravedad: 1.6 mm – 1.8 mm

• HVLP

Por sifón: 1.8 mm – 2.0 mm

Por gravedad: 1.8 mm – 2.0 mm

• Presión del aire

Convencional

Por sifón: 20 – 30 psi (1.4-2 bar) en la pistola

Por gravedad: 20 – 30 psi (1.4-2 bar) en la pistola

HVLP

Por sifón: 6 – 8 psi (0.4-55 bar) en la boquilla de la pistola

Por gravedad: 6 – 8 psi (0.4-55 bar) en la boquilla de la pistola



Tiempos de secado

Secado Forzado – Secado al aire

Oreo entre capas: 7 - 10 minutos

Lijado en seco: 90 - 120 minutos

Lijado con agua: 90 – 120 minutos

Oreo antes del secado forzado: Ninguno

Ciclo de horneado: 30 minutos @ 60°C

Enfriamiento: 30 minutos

Secado con lámparas infrarrojo: referirse a la guía de secado infrarrojo para mayor orientación.

Se requerirá de mayores tiempos de oreo cuando las temperaturas sean más frías o cuando se den más manos.

Se requiere lijar el primario si se forzó el secado o si se dejó secar al aire por más de 6 horas.

Propiedades Físicas

COV: 3.6 lb/gal

Rendimiento Teórico: 16.7 m²/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.

Sólidos en Peso: 58.3%

Sólidos en Volumen: 42.3%

Espesor de Película Seca: 4.5 a 6 milésima en 3 manos

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.